

SEGNALAZIONE DANNI A SEGUITO EVENTO ATMOSFERICO DEL 25.06.2017

News - Mercoledì 28 Giugno 2017

Prot. n.6861

Oggetto: Eccezionali eventi atmosferici con grandinate sul territorio comunale del giorno 25 giugno 2017. Dichiarazione dello "Stato di crisi" e segnalazione dei danni.

IL SINDACO

Dato Atto che a seguito dell'eccezionale evento atmosferico avvenuto in data 25/06/2017, questo Comune di Sarmede, a seguito delle informazioni avuto sulla dichiarazione dello "Stato di crisi" promossa dalla Regione del Veneto e delle notizie riportate dalla stampa sugli avvenimenti analoghi verificatisi nei comuni limitrofi, ha comunicato alle Autorità competee criticità ed i danni subiti dal territorio e dai cittadini del Comune di Sarmede;

Vista la nota della Regione Veneto datata 26/06/2017, Prot. n.284564, e quella successiva della Provincia di Treviso datata 26/06/2017, prot. n.54912, di richiesta di segnalazione di eventuali criticità e danni verificatisi al patrimonio pubblico e privato dei comuni interessati dall'evento calamitoso sopra citato, tra cui quello di Sarmede;

Ritenuto in via preventiva e sommariamente, di rilevare i danni subiti dalla cittadinanza del Comune di Sarmede

RENDE NOTO

alla cittadinanza che tutti coloro che hanno avuto danni a beni mobili ed immobili causa dell'evento atmosferico di particolare intensità avvenuto il 25 giugno 2017, possono segnalarli al Comune mediante compilazione degli appositi modelli allegati al presente avviso e disponibili presso gli Uffici comunali, oppure compilando le schede di rilevazione disponibili sul sito della Regione Veneto: <http://www.regione.veneto.it/web/protezione-civile/superamento-dell-emergenza> (scheda B e C), da depositare presso questo Comune entro e non oltre le ore 11.30 di venerdì 14.07.2017.

Si precisa che le richieste pervenute non danno automaticamente titolo al risarcimento del danno, in quanto il riconoscimento dello stesso è subordinato alle condizioni stabilite dalle eventuali ordinanze regionali che potranno essere emesse a seguito della dichiarazione dello stato di calamità.

Sarmede li 27 giugno 2017

IL SINDACO
F.to Arch. Larry Pizzol